



La cubierta de trabajo para laboratorio de resina Epóxica es ampliamente usada en diversos laboratorios, esto gracias a sus buenas propiedades como la resistencia al impacto y a la humedad así como contar con una excelente resistencia química.

Principales características

Resistencia Química



★★★★★ Resistente a gran variedad de ácidos y solventes

Anti-Gérmenes



★★★★★ Se recomienda una limpieza profunda

Resistencia al Rayado



★★★★★ Se recomienda tener cuidado en no rayar la cubierta

Resistencia al Térmica



★★★★★ Buena resistencia térmica

Resistencia al Impacto



★★★★★ Estructura monolítica resistente al impacto

Facilidad de Limpieza



★★★★★ Se recomienda una limpieza profunda

Ideal para los siguientes Sectores



Químico



Petroquímico



Salud



Investigación

Propiedades Físicas

Pruebas físicas	ASTM	Imperial	Métrico
Durabilidad de curvatura	D790	13,200 psi	91.0 N/ mm ²
Módulo de flexibilidad	D790	2,022,000 psi	13,944N/ mm ²
Gravedad específica (densidad)	D792	124.9 lb/ft ³	2.00gm/cm ³
Dureza Rockwell "M"	D785	105	105
Módulo de flexibilidad	D570	0.03%	0.03%
Gravedad específica	D635	Auto extinguido	Auto extinguido
Dureza Rockwell "M"	D648	262 F	128

Pruebas de calentamiento y de flama

Prueba A: Crisol de porcelana. Fue calentado hasta el rojo vivo, se colocó en la superficie probada y se dejó hasta enfriarse en **ambiente natural**.

Prueba B: Mechero Bunsen de 3/8. fue ajustado a una flama ligera con un cono de 1.5" de flama azul y dirigido hacia el **material, exponiéndolo durante cinco minutos**.

Observaciones: Tanto para la prueba A y B no hay deformaciones en la superficie y tampoco se obserban irregularidades sólo **se observa una ligera mancha café amarillenta en forma de anillo sobre la cubierta**.

Metodología:

Método A - Químicos volátiles (solventes orgánicos): Una bola de algodón es saturada con reactivo de prueba, se coloca en una botella de una onza (tubo de ensayo de 20 x 75 mm o recipiente similar) con un depósito de líquido sobre la bola. El contenedor se vierte en el material de prueba durante un período de 24 horas a una temperatura estándar de 23 °C, más o menos 2 °C (73 °F, más o menos 4 °F).

Método B - Químicas no volátiles: se colocan cinco gotas (1/4 cc) de reactivo de prueba en la superficie del material de prueba. El reactivo se cubre con cristal de reloj (25 mm) durante un período no inferior a 24 horas a una temperatura estándar de 23 °, más o menos 2° C (73 ° F, más o menos 4 ° F).

Resistencia química

Reactivo	Método	Resultado	Reactivo	Método	Resultado
Ácido Nítrico, 70%	B	SIN EFECTO	Xileno	A	SIN EFECTO
Tintura de yodo	B	SIN EFECTO	Peróxido de hidrógeno 28%	B	SIN EFECTO
Metiletilcetona	A	EXCELENTE	Gasolina	A	SIN EFECTO
Cloruro de metileno	A	EXCELENTE	Ácido fórmico 90%	B	EXCELENTE
Monoclorobenceno	A	EXCELENTE	Éter etílico	A	SIN EFECTO
Naftalina	A	SIN EFECTO	Dimetilformamida	A	SIN EFECTO
Ácido Nítrico, 20%	B	SIN EFECTO	Cresol	A	SIN EFECTO
Ácido Nítrico, 30%	B	SIN EFECTO	Hidróxido de sodio, (hojuela)	B	SIN EFECTO
Fenol 90%	A	SIN EFECTO	Sulfuro de Sodio, Saturado	B	SIN EFECTO
Ácido fosfórico, 85%	B	SIN EFECTO	Hidróxido de amonio, 28%	B	SIN EFECTO
Nitrato de plata, saturado	B	SIN EFECTO	Alcohol metílico	A	SIN EFECTO
Hidróxido de sodio, 10%	B	SIN EFECTO	Benceno	A	EXCELENTE
Hidróxido de sodio, 20%	B	EXCELENTE	Ácido Crómico 60%	B	SIN EFECTO
Hidróxido de sodio, 40%	B	EXCELENTE	Ácido Dicloraacético	A	SIN EFECTO
Amyl Acetona	A	SIN EFECTO	Dioxano	A	EXCELENTE
Chloroformo	A	EXCELENTE	Formaldehído 37%	A	SIN EFECTO
Tetracloruro de carbono	A	SIN EFECTO	Furfural	A	SIN EFECTO
Cloruro de zinc, saturado	B	SIN EFECTO	Ácido clorhídrico 37%	B	SIN EFECTO
Alcohol etílico	A	SIN EFECTO	Ácido fluorhídrico 48%	B	JUSTO
Tricloroetileno	A	EXCELENTE	Ácido sulfúrico, 25%	B	SIN EFECTO
Alcohol butílico	A	SIN EFECTO	Ácido sulfúrico, 85%	B	EXCELENTE
Ácido sulfúrico, 96%	B	JUSTO	Acetato de etilo	A	EXCELENTE
Ácido sulfúrico 85%, Ácido Nítrico 70%, partes iguales	B	EXCELENTE	Acido Acetico 98%	B	SIN EFECTO
Tolueno	A	SIN EFECTO	Acetona	A	EXCELENTE
			Dicromato ácido 5%	B	SIN EFECTO

Donde los valores son:

SIN EFECTO, no se detectan cambios en la superficie del material.

EXCELENTE, un pequeño cambio detectable en el color o su brillantez pero no en la función o vida de la superficie del material.

BUENO, un claro y aparente cambio en el color o brillantez pero no significativo en la función o vida de la superficie del material.

JUSTO, un cambio objeccional en la apariencia, debido a la decoloración u opacado, afectando posiblemente en la función o vida de la superficie del material.

FALLO, corroído, picado o erosionado de la superficie, con un deterioro significativo.